

Грунт-емаль TOPKOR 124

ТЕХНІЧНИЙ ПАСПОРТ МАТЕРІАЛУ



ТИП ПОКРИТТЯ	Однокомпонентна швидковисихаюча алкідна антикорозійна грунт-емаль
ОСОБЛИВОСТІ	Швидке висихання, швидкий набір фізико-механічних властивостей, легкість в роботі, підвищена адгезія та фосфат-цинкове наповнення, що забезпечує гарні антикорозійні властивості.
ОБЛАСТЬ ВИКОРИСТАННЯ	Для нанесення безпосередньо на підготовлені сталеві поверхні в системі покриття «грунт + емаль», які розраховані на строк експлуатації до 8 років в якості стартового шару або в якості самостійного покриття – на менший строк.
СУМІСНІ ПОКРИТТЯ	В залежності від умов експлуатації цей матеріал може бути використаний з різними покриттями TM DIC: Емалі FA 20 (N, M), FA 24, DA 42, DA 77, DA 100

ТЕХНІЧНІ ВІДОМОСТІ

Зовнішній вигляд	
Кольори за RAL:	7045, або по RAL
Зовнішній вигляд:	Матовий
Розчинник	R-1, R-2, R-X
Властивості матеріалу	
В'язкість при поставці	Тиксотропний
Сухий залишок за вагою, % :	69
Щільність, г/мл	1,35±0,03
Сухий залишок за об'ємом, % :	52
Об'єм сухого залишку, мл/кг	383
Об'єм летючих органічних речовин (VOC), г/л:	429
Вміст органічних розчинників, %	31
Висихання при T=20°C та 60 мкм мокрого шару:	
- сухий без прилипання пилу	15-20 хвилин
- сухий на дотик	40 хвилин
- можливість обробки	8 годин
- можливість повного навантаження	12 днів
Строк зберігання місяців	12
Товщина шару за одну операцію, мкм	50 - 300
Можливі способи нанесення	щітка, повітряне розпилення, безповітряне розпилення.

ВІДОМОСТІ ДЛЯ РОЗРАХУНКУ ВИТРАТ

Теоретичні витрати:		
Для товщини сухого шару – 40 мкм	9,5 м2/кг	104,7 г/м2
Для товщини сухого шару – 80 мкм	4,8 м2/кг	209, г/м2
Практичні витрати:		
Повітряне розпилення (втрати 40%)		
Для товщини сухого шару – 40 мкм	6,8 м2/кг	147,0 г/м2
Для товщини сухого шару – 80 мкм	3,42 м2/кг	292,4 г/м2
Безповітряне розпилення (втрати 25%)		
Для товщини сухого шару – 50 мкм	6,1 м2/кг	164,2 г/м2
Для товщини сухого шару – 120 мкм	2,55 м2/кг	393,1 г/м2
Примітка. Практичні витрати можуть відрізнятися від розрахункових бо залежать від сили вітру,		

типу конструкції, котра повинна бути пофарбована, шорсткості поверхні та методу нанесення.

УМОВИ НАНЕСЕННЯ

Перед нанесенням матеріалу необхідно впевнитись, що умови зовнішнього середовища (точка роси, температура поверхні та зовнішнього середовища, вологість повітря) відповідають необхідним вимогам. Потрібно контролювати щоб температура поверхні була на 3°C вище точки роси, температура зовнішнього середовища - від +5°C, а відносна вологість повітря до 80%

ПІДГОТОВКА ПОВЕРХНІ ТА НАНЕСЕННЯ

Поверхні, що підлягають фарбуванню повинні бути сухими та чистими. Перед нанесенням покриття всі поверхні повинні бути обстежені та оброблені у відповідності до ISO 8504 до ступеню Sa 2 ½ -3. Поверхню знежирюють за допомогою ганчірки змоченій у розчиннику. Торці та зварювальні шви попередньо фарбують пензлем, після чого, за допомогою розпилювача, грунтують шаром грунту всю поверхню. Перед застосуванням грунт-емаль ретельно перемішати. Наноситься методом повітряного або безповітряного розпилення. Можливе нанесення пензлем на решітчасті або дрібні елементи (використовується розчинник R-1). При повітряному розпиленні до грунту додається розчинник R-2 або R-1 у кількості 10-15% та через фільтр 150-200 мкм заливається в ємність розпилювача. Відстань від пістолета розпилювача до поверхні – 25-30 см. Наносити не менше 2-х шарів 80-100 мкм кожен з витримкою 15-30 хвилин. Загальна рекомендована товщина – 80-100 мкм. При безповітряному розпиленні до грунт-емалі додається розчинник R-2 або R-1 у кількості 5-10%. Відстань від пістолета розпилювача до поверхні – 25-30 см. Наносити не менше 2-х шарів 80-100 мкм кожен з витримкою 15-30 хвилин. Загальна рекомендована товщина – 80-100 мкм. При нанесенні щіткою до грунт-емалі додається розчинник R-1 у кількості 5 %.

Рекомендації до вибору розчинника (1,5-6%)

Розчинник	Температура робочої зони, °C
R-1	25-35
R-2	10-25
R-X	≥ 10

Рекомендації для безповітряного нанесення

Тиск в соплі:	120-160МПа
Розмір сопла:	0,011-0,015"
В'язкість при нанесенні:	20-25с ВЗ-4

Строк служби лакофарбового покриття

Строк служби лакофарбового покриття залежить від якості підготовки поверхні не менш ніж від вибору лакофарбових матеріалів.

Спосіб підготовки поверхні перед фарбуванням	Строк експлуатації покриття, % від максимально можливого
--	--

Без підготовки (St 1) (варто зазначити, що ні ДСТУ, ні ISO не допускають фарбування металоконструкцій без підготовки)	5 -10 %
Зачистка металевою щіткою (St 2) (при цьому залишається значна кількість продуктів корозії)	10 — 15 %
Піскоструминна обробка (Sa 2 ½ -3)	100 %
Хімічне травлення	60 — 80 %

Чим агресивніша середа (вологість, кислотність, промислове забруднення, перепади температур, сонячне світло), в якій буде експлуатуватися покриття, тим якісніше потрібно підготувати поверхню і тим товщий загальний шар лакофарбових матеріалів потрібен. Наприклад, той самий пофарбований металевий виріб в промисловому місті прослужить вдвічі менше ніж десь за містом. Інший приклад, вертикальна металоконструкція, що встановлена на землі. Її верхня і нижня частина знаходяться в різних умовах (сніг, бризки від дощу і т.п.). Тому для верхньої частини ступінь підготовки поверхні можливо знизити до **Sa 2 замість Sa 2 ½ -3** – для нижньої. Так само і товщину покриття нижньої частини варто збільшити за рахунок додаткового шару ґрунту або емалі.

ПАКУВАННЯ

Продукт поставляється по 24 кг в металевій тарі ємністю 20 л.

ЗБЕРІГАННЯ

Матеріал повинен зберігатися в оригінальній герметичній упаковці в сухому, добре провітрюваному приміщенні, подалі від джерела тепла та вогню.

Температура зберігання: від -10°C - +35°C

Використати протягом 12 місяців від дати виробництва.

Примітка: Осад в фарбі не впливає на властивості та якість матеріалу. Після довготривалого зберігання фарбу необхідно ретельно вимішати до однорідної консистенції.

Після закінчення терміну придатності необхідно перевірити якість лакофарбового матеріалу.

БЕЗПЕКА

Використовувати при хорошій вентиляції. Не вдихати аерозоль. Уникати потрапляння на шкіру. При потраплянні на шкіру негайно промити милом та водою. Очі промити водою та викликати негайно лікаря. ПДК розчинників в робочій зоні не повинна перевищувати 50 мг/м³.

Для більш детального ознайомлення з даними про охорону здоров'я та праці для цього продукту див. Паспорт Безпеки Матеріалу (SDS).

ВАЖЛИВА ПРИМІТКА

Вищевказана інформація основана на лабораторних випробуваннях та практичному досвіді використання матеріалу. Однак, у зв'язку з тим, що матеріали часто використовують в умовах без нашого контролю, ми не можемо надати ніяких гарантій, окрім якості самого продукту.

Виробник залишає за собою право вдосконалювати продукт та змінювати вищевказані дані без попереднього попередження.